



Automatisierte Messvorrichtungen

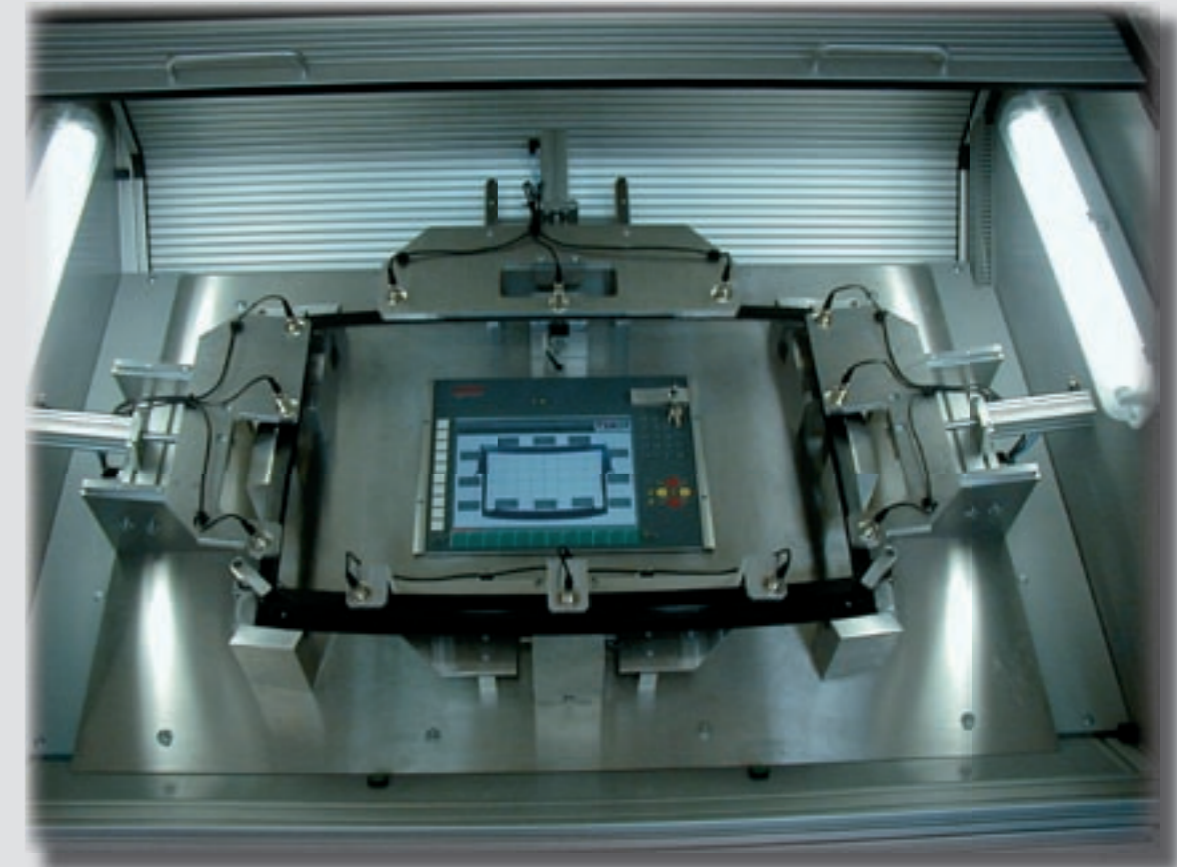
→ Bauteilüberprüfung auf Einhaltung von:

- Positionstoleranzen
- Lagetoleranzen
- Formtoleranzen
- Maßtoleranzen



→ Anzeigen am Bildschirm:

- Messergebnis
- Trendverlauf
- Fehlerhäufigkeit
- Streubreite



→ Sonstiges:

- 3D-Konturbacken zur Prüfung diverser Geometrien
- Berührungslose Messsensoren – Gießereitauglichkeit
- Anschluss von Handmeßmittel mit Datenschnittstelle
- PC-gesteuerte Spann- und Zustellbewegungen
- Roboter - Werker - Bedienung
- Exportschnittstelle für qs-STAT

Softwareentwicklung in Zusammen-
arbeit mit:

TESO STAUB
MANN
TECHNISCHE SOFTWARE

